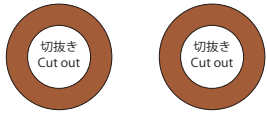


歯科用エックス線発生装置のペーパークラフト

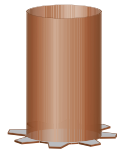
1) コーンの作製



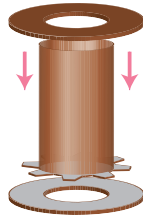
部品 A x 1



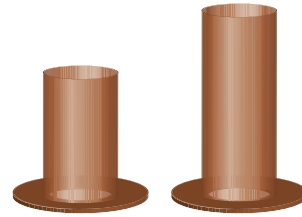
部品 B x 2



丸めてのりで貼る
タグは外に向けて折っておく

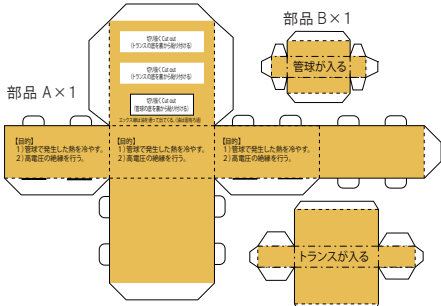


部品 B を部品 A の上下からはめ込み、タグを挟んで張り付ける



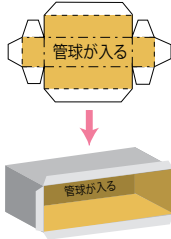
ロングコーンとショートコーンを作製する

2) 絶縁 (冷却) 油の作製

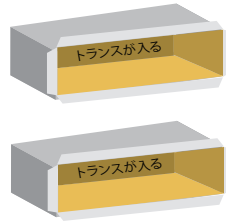


部品 B x 1

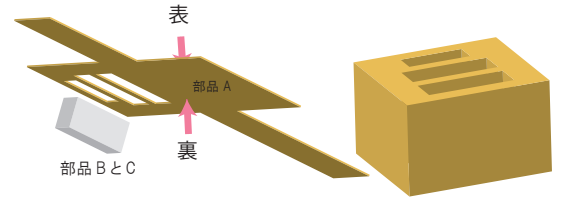
部品 C x 2



部品 B を色面を内側にして箱形になるように組み立てる。タグは外側に折っておく。



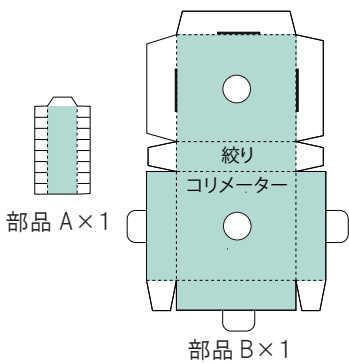
部品 C も同様に 2 個作製する。



部品 A を組み立てる前に、先に作製した部品 B と C を裏側から張り付ける。

部品 A を箱形に組み立てる。

3) コリメーターの作製

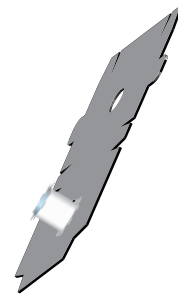


部品 A x 1

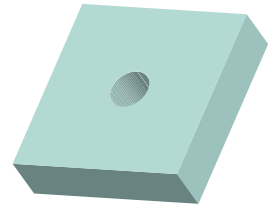
部品 B x 1



部品 A を色面を内側にして円柱に組み立てる。タグは外側に折っておく。

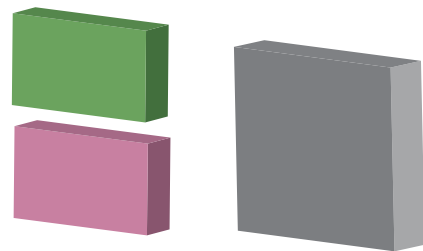
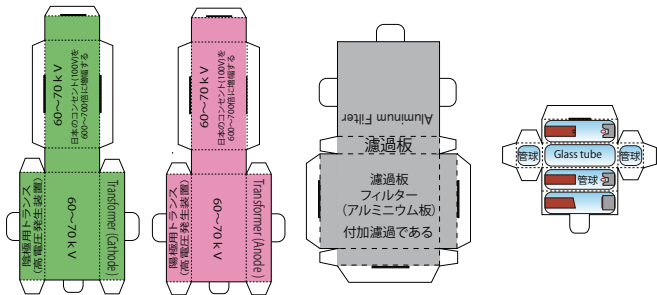


部品 B を組み立てる前に、先に作製した部品 A を裏側から張り付ける。



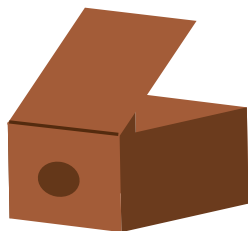
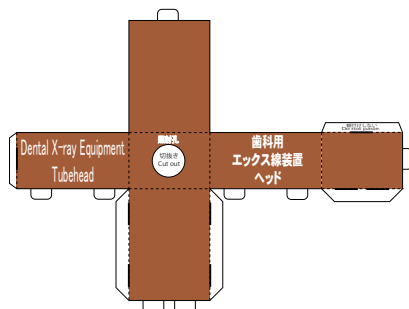
部品 A のもう一辺にのりを塗ってから、部品 B を箱形に組み立てる。

4) トランス、フィルター、管球、ヘッド外装の作製



全て箱形に組み立てる

5) ヘッド外装の作製



箱形に組み立てるが、上の面はのり付けしない

6) 各部品をはめ込み完成!



ロングコーンとショートコーンは取り換え式